



- Fluoropolymer coating
- Coil Resistance 1,9 Ω
- Opening time: <2.0 ms
- Closing time: <1.0 ms
- Max current opening 7 A
- Max hold current: 2.8 A
- Working pressure: 0.2 ÷ 4.2 bar
- Maximum operating pressure: 4.5 bar
- Temperature range: -40 ° to 120 ° C
- Power supply: 10 ÷ 16 V DC
- Max. gas flow: 115 l / min
- It is recommended to use a filter Perfect Blue
- The compact stainless steel casing
- Adjusting the flow through the nozzle calibration

Includes: power supply connector, nozzle output and nozzle collector $\varnothing 6$

TECH-YETI

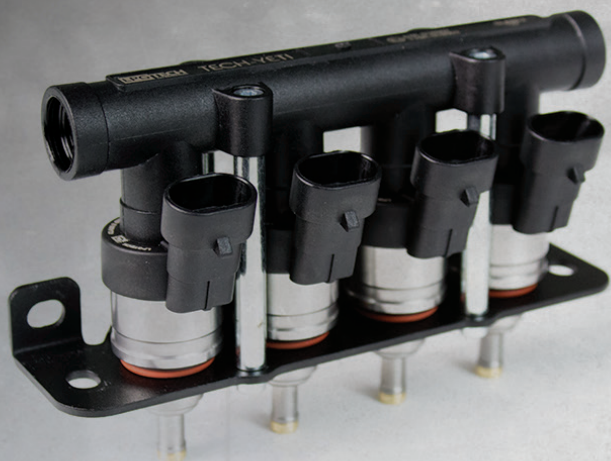
TYPE: LPG/CNG Injectors

MODEL: TECH-YETI

TECH-YETI is the latest injector by LPGTECH. As one of few available on the market it has approvals for temperatures to -40°C ! The fluoropolymer coating applied in the injector makes it extremely resistant to fuel contamination. Wide configurability of injectors and vertical power supply provides installers with opportunities in terms of selection and arrangement under the hood of a vehicle.

INSTALLATION INSTRUCTIONS:

- We recommend to mount TECH-YETI injectors with the Perfect Blue filter
- Wires between the injection rail and manifold screw plug must have an equal length, as short as it's possible, and secured with a hose clamp
- Always mount gas injectors with its nozzles face down, in a place that is not exposed to high temperatures (max. 120 ° C)
- The nozzles diameters should be matched depending on a value of power per cylinder
- The wires cannot be refracted, pressed and shall be unobstructed
- Wire formed on the nozzle should be secured with the hose clamp.
- Nozzles that are screwed into the manifold should be located as close to the petrol injectors, with a similar angle, facing the intake valves.
- All the nozzles should be mounted at an equal distance from the valve seats
- Thread of the nozzle that is screwed into the earlier threaded collector's hole, should be sealed with a special adhesive for threaded connections
- Before mounting injectors, drill the calibration nozzles for appropriate diameter, depending on the engine power
- The injectors calibration nozzles should be of the same diameter
- It is forbidden to drill the calibration nozzles directly in an injector



- Revestimiento de fluoropolímero
- Resistencia de bobinas: 1,9 Ω
- Tiempo de apertura: < 2,0 ms
- Tiempo de cierre: < 1,0 ms
- Tensión máxima de apertura: 7 A
- Tensión máxima de mantenimiento: 2,8 A
- Presión operacional: 0,2 ÷ 4,2 bar
- Máxima presión del gas: 4,5 bar
- Rango de temperatura de trabajo: de -40°C a +140°C
- Tensión de alimentación: 10 ÷ 16 V DC
- Máximo flujo del gas: 115 l/min
- Se recomienda utilizar un filtro Perfect Blue
- Carcasa de acero inoxidable compacta
- Ajuste del flujo a través de las boquillas de calibración

Incluido: Boquilla de salida, conector de alimentación y boquilla de múltiple de admisión (Ø6)

TECH-YETI

TIPO: Inyectores LPG/CNG

MODELO: TECH-YETI

TECH-YETI es el inyector más reciente producido por LPGTECH. Como uno de los pocos disponibles en el mercado es aprobado para temperaturas de hasta -40 ° C! Recubrimiento fluoropolímero en el inyector hace que el inyector es extremadamente resistente a los contaminantes en el combustible. La amplia posibilidad de configuración y fuente de alimentación vertical da a instaladores grandes posibilidades en cuanto a la selección o colocación bajo el capó del vehículo.

CÓMO UTILIZAR:

- Se recomienda utilizar inyectores TECH-YETI con un filtro de fase volátil GLP con separador de aceite - Perfect Blue
- Mangueras que conectan inyectores con múltiple de admisión debe ser de igual longitud, tan corto como sea posible, asegurado con la abrazadera de la manguera
- Instalamos inyectores de gas con boquillas dirigidas hacia abajo en un lugar no expuesto a altas temperaturas (máx. 120 ° C)
- Los diámetros de las boquillas deben ser seleccionados dependiendo de caballos de potencia por cilindro
- Las mangueras no pueden ser doblados y no deben estar obstruidas
- La manguera montada en la boquilla debe ser protegido con la abrazadera de manguera
- Inyectores atornillados en el múltiple de admisión deben ser situados como cerca como posible a los inyectores de gasolina con un ángulo similar y dirigida hacia a la válvula de admisión
- Todas las boquillas deben ser montados a la misma distancia del asiento de válvula
- La rosca de la boquilla que se atornilla en el orificio previamente preparado en el múltiple de admisión debe sellarse con un pegamento especial para las conexiones roscadas
- Antes de montar los inyectores se debe perforar de boquilla de calibración con el diámetro apropiado en función de la potencia del motor
- Boquillas de calibración en el motor deben ser del mismo diámetro
- Está prohibido perforar boquillas de calibración directamente en el inyector